



T81



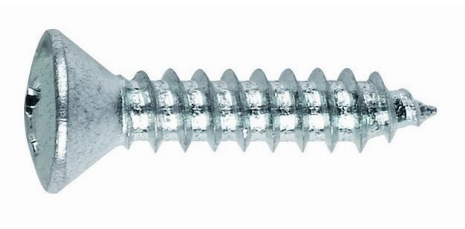
AUE



T82



TCP



T83



TFI

CARACTÉRISTIQUES

- Filet autovisseur ISO 1478.
- Requièrre un avant-trou.
- Pointe type F.
- Large éventail de types de têtes, diamètres et longueurs pour différentes applications: montage flexible.
- Revêtements en zingué ou zingué noir.
- Versions en acier inoxydable.
- Versions en couleurs RAL.
- Il existe des capuchons de couleurs pour têtes hexagonales.

APPLICATIONS

- Pour l'assemblage d'éléments métalliques entre eux, ou plastiques, bois, et autres matériaux sur des matériaux métalliques.
- Version avec rondelle en acier galvanisé-EPDM, pour fixations étanches sur façades et toitures.




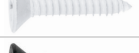



MATÉRIAUX DE BASE



MATÉRIAUX

Caractéristiques	T81, T82, T83, AUE, TCP, TFI	TA281, TA281C, TA282, TA282C, TCPA2
Matériau	Acier spécial pour traitement thermique SAE J403 1022	Acier inox A2
Dureté superficielle	> 500 HV	---
Dureté noyau	240 - 450 HV	---
Profondeur dureté	ST 2.5 – 3.5: 0.05 – 0.18 mm. ST 3.9 – 5.5: 0.10 – 0.23 mm. ST 6.3: 0.15 – 0.28 mm.	---

1. GAMME

Code	Norme	Tête	Empreinte	Ø rondelle EPDM (1)	Matériau/Revêtement (2)	Matériau à percer
T81 	DIN 7981	Bombée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
T81-BLE 	DIN 7981	Bombée	Ph	---	Acier / Zingué + peinture	Acier
TZN81 	DIN 7981	Bombée	Ph	---	Acier / Zingué noir	Acier
TA281 	DIN 7981	Bombée	Ph	---	Inoxydable A2 (AISI 304)	Aluminium
T81C 	DIN 7981	Bombée	Square	---	Acier / Zingué	Acier
TA281C 	DIN 7981	Bombée	Square	---	Inoxydable A2 (AISI 304)	Aluminium
T82 	DIN 7982	Fraisée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
T82-BLE 	DIN 7982	Fraisée	Ph	---	Acier / Zingué + peinture	Acier
TZN82 	DIN 7982	Fraisée	Ph	---	Acier / Zingué noir	Acier
TA282 	DIN 7982	Fraisée	Ph	---	Inoxydable A2 (AISI 304)	Aluminium
TA282C 	DIN 7982	Fraisée	Square	---	Inoxydable A2 (AISI 304)	Aluminium
T83 	DIN 7983	Fraisée bombée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
AUE 	DIN 6928	Hexagonale à collerette	---	16, 18, 25	Acier / Zingué	Acier
TCPZ 	---	Extra-plate	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
TCPB 	---	Extra-plate	Ph	---	Acier / Zingué + peinture	Acier
TCPN 	---	Extra-plate	Ph	---	Acier / Zingué noir	Acier
TCPA2 	---	Extra-plate	Ph	---	Inoxydable A2 (AISI 304)	Aluminium
TFI 	---	Extra-plate	Tx	---	Acier / Zingué	Acier

(1) Caractéristiques rondelle EPDM selon Fiche Technique ARVUL.

(2) Revêtements:

zingué ≥ 3 µm selon ISO 4042 A1J.

zingué noir ≥ 3 µm selon ISO 4042 A1N.

2. SPÉCIFICATIONS D'INSTALLATION

2.1 PERÇAGE PRÉALABLE

Pour la correcte installation des vis autoperceuses, le perçage préalable correspondra à un de ceux indiqués dans le tableau suivant, tenant compte du matériau de base et de l'épaisseur à fixer (UNE 17020):

Filet	Épaisseur tôle acier ou laiton [mm]				Épaisseur tôle aluminium [mm]				
	0.4 - 0.6	0.6 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 4.0	0.4 - 0.6	0.6 - 1.0	1.0 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 4.0
ST 2.9	2.25	2.40	2.50	---	2.20	2.20	2.25	2.40	---
ST 3.5	2.70	2.80	2.90	3.00	2.70	2.70	2.80	2.80	---
ST 3.9	---	3.10	3.20	3.30	---	3.00	3.00	3.10	3.10
ST 4.2	---	3.30	3.40	3.50	---	3.20	3.20	3.30	3.30
ST 4.8	---	3.80	3.90	4.00	---	3.70	3.70	3.80	3.80
ST 5.5	---	4.40	4.50	4.60	---	4.30	4.30	4.40	4.40
ST 6.3	---	5.10	5.20	5.30	---	5.00	5.00	5.10	5.10

Un avant-trou trop grand peut provoquer que le pas de vis foire dans le matériau de base ou que l'assemblage ne soit pas fermement fixé. Un avant-trou trop petit peut empêcher le vissage de la vis, la casser ou déformer le matériau à fixer.

2.2 RÉSISTANCE CARACTÉRISTIQUE DE LA VIS

DIMENSION	TRACTION [KN]	CISAILLEMENT [KN]
ST 2.9	2.62	1.31
ST 3.5	3.81	1.91
ST 3.9	4.64	2.32
ST 4.2	5.26	2.63
ST 4.8	7.11	3.56
ST 5.5	9.63	4.82
ST 6.3	13.36	6.68

1 KN ≈ 100 Kg

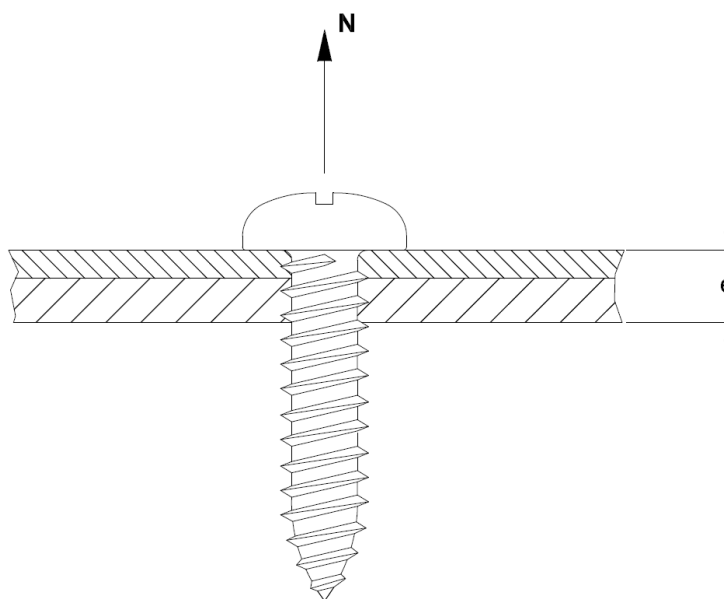
Pour les charges à traction, il faudra tenir compte de la propre résistance des tôles à assembler, qui, en général, sera inférieure à la résistance de la vis elle-même puisque celle-ci percera les tôles.

2.3 CHARGE À EXTRACTION RECOMMANDÉE SUR TÔLE EN ACIER

DIMENSION	CHARGE RECOMMANDÉE					
	e [mm]	N [kN]	e [mm]	N [kN]	e [mm]	N [kN]
ST 3.5	0.8	0.47	1.5	0.93	2.0	1.64
ST 3.9	0.8	0.67	1.5	1.17	2.0	1.83
ST 4.2	2.0	1.8	2.5	1.48	3.0	3.37
ST 4.8	2.0	1.91	3.0	3.14	4.0	5.31
ST 5.5	2.0	1.96	3.5	3.34	5.0	3.42
ST 6.3	2.5	3.9	4.0	4.99	5.0	4.15

2.4 CHARGE À EXTRACTION RECOMMANDÉE SUR TÔLE EN ALUMINIUM

DIMENSION	CHARGE RECOMMANDÉE					
	e [mm]	N [kN]	e [mm]	N [kN]	e [mm]	N [kN]
ST 3.5	---	---	---	---	2.0	0.91
ST 4.2	2.0	0.84	---	---	3.0	2.21
ST 4.8	2.0	1.11	3.0	1.99	4.0	2.16
ST 5.5	2.0	1.02	4.0	3.59	5.0	3.63



3. DONNEES D'INSTALLATION

3.1 DIN-7981 HP

Vis à tôle à tête bombée, empreinte Ph



Propriétés



Acier



Existe en inoxydable



Disponible en différentes couleurs

Revêtements



Revêtement zingué



Zingué blanc

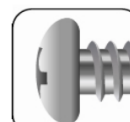


Zingué noir

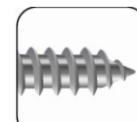
Propriétés



Ph

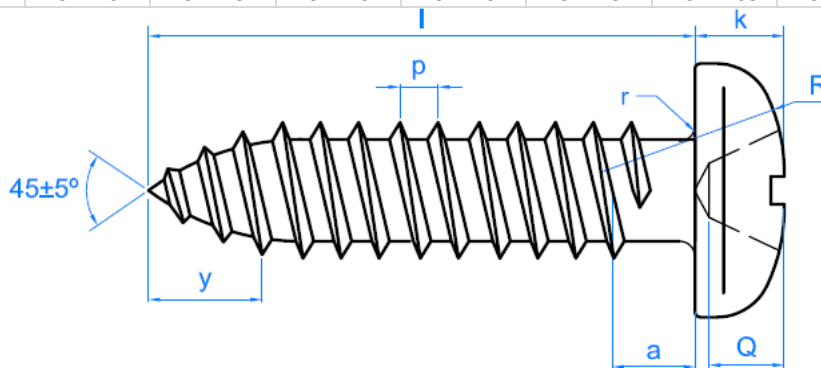
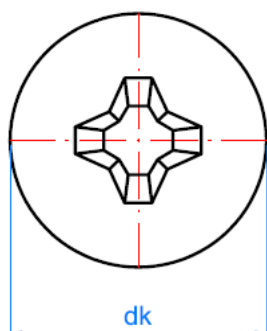


Tête bombée



Autoperceuse Pointe C

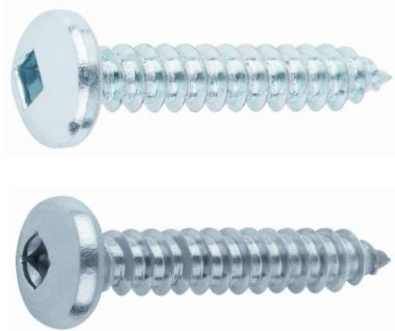
Code T81		ST 2.9	ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
dk: diamètre tête	[mm]	5.45	6.7	7.3	8.0	9.4	10.6	12.3
k: épaisseur tête	[mm]	2.2	2.6	2.8	3.05	3.55	3.95	4.55
Empreinte Ph n°		1	2	2	2	2	3	3
R: rayon tête	[mm]	4.4	5.4	5.8	6.2	7.2	8.2	9.5
D: diamètre extérieur filet	[mm]	2.90	3.53	3.90	4.22	4.80	5.46	6.25
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.18	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17	4.88
p: pas de vis	[mm]	1.1	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8
y: longueur pointe ≤	[mm]	2.6	3.2	3.5	3.7	4.3	5	6
l: longueurs	[mm]	6.5 -- 25	6.5 -- 32	9.5 -- 50	9.5 -- 90	9.5 -- 120	13-- 120	16-- 120
l _G : longueur maximale du filet	[mm]	--	--	--	--	90	90	90
Code embout de vissage (pointe Ph)		PUPHC01 PUPHL01	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC03 PUPHL03	PUPHC03 PUPHL03



- Finition en zingué (code T81), en acier inoxydable A2 (code TA281), en zingué blanc (T81__BLE) et en zingué noir (TZN81).
- Dimensions en zingué blanc: 3.5 x 9.5, 4.2 x 13 y 4.2 x 25.
- Dimensions en zingué noir: 2.9 x 9.5, 3.5 x 13-25, 4.2 x 16-38 y 4.8 x 16-70.
- Dimensions en acier inoxydable: 2.9 x 9.5-25, 3.5 x 6.5-32, 3.9 x 9.5-25, 4.2 x 9.5-50, 4.8 x 16-70 y 5.5 x 13-70.
- Utilisation générale pour assemblages tôle-tôle. Pour assemblages d'aluminium employer vis en acier inoxydable (code TA281).

3.2 DIN-7981 HC

Vis à tôle à tête bombée, empreinte carrée



Propriétés



Acier



Revêtement Zingué

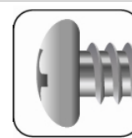


Disponible en inoxydable

Propriétés



Empreinte carrée

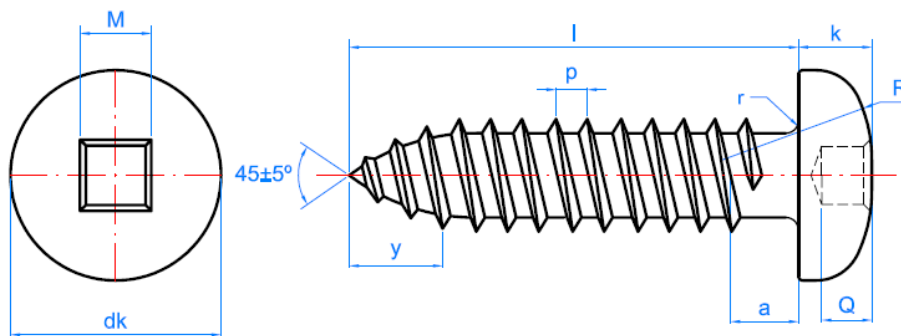


Tête bombée



Autoperceuse Pointe C

Code T81C		ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8
d_k : diamètre tête	[mm]	6.7	7.3	8.0	9.4
k : épaisseur tête	[mm]	2.6	2.8	3.05	3.55
Empreinte carrée n°		1	1	2	2
R: rayon tête	[mm]	5.4	5.8	6.2	7.2
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	3.90	4.22	4.80
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.64	2.92	3.10	3.58
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.3	1.4	1.6
y: longueur pointe \leq	[mm]	3.2	3.5	3.7	4.3
l: longueurs	[mm]	10 -- 13	13 -- 25	13 -- 50	19 -- 70
Code embout de vissage (pointe carrée)		PUCUC01 PUCUL01	PUCUC01 PUCUL01	PUCUC02 PUCUL02	PUCUC02 PUCUL02



- Finition en zingué (code T81C) et en acier inoxydable A2 (code TA281C).
- Dimensions en acier inoxydable: 3.5 x 10-16, 3.9 x 13-25, 4.2 x 19-50 y 4.8 x 13-80.
- Utilisation générale pour assemblages tôle-tôle. Pour assemblages d'aluminium employer vis en acier inoxydable (code TA281C).

3.3 DIN-7982 HP

Vis à tôle à tête fraisée, empreinte Ph



Revêtements



Revêtement Zingué



Zingué blanc



Zingué noir

Propriétés



Acier



Existe en inoxydable

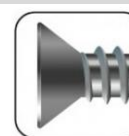


Disponible en différentes couleurs

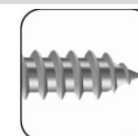
Propriétés



Ph

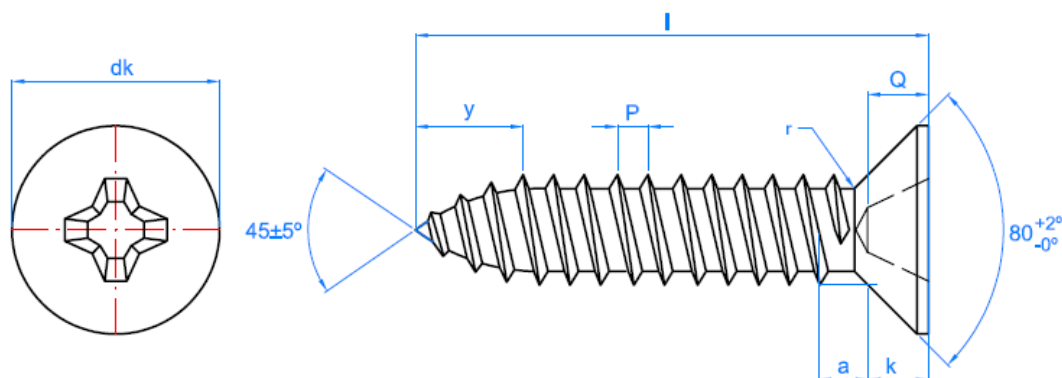


Tête fraisée



Autoperceuse
Pointe C

Code T82		ST 2.9	ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
dk: diamètre tête	[mm]	5.6	6.9	7.5	8.1	9.1	10.8	12.4
k: épaisseur tête	[mm]	1.7	2.1	2.3	2.5	3	3.4	3.8
Empreinte Ph n°		1	2	2	2	2	3	3
Angle tête	°	80	80	80	80	80	80	80
D: diamètre extérieur filet	[mm]	2.90	3.53	3.90	4.22	4.80	5.46	6.25
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.18	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17	4.88
p: pas de vis	[mm]	1.1	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8
y: longueur pointe ≤	[mm]	2.6	3.2	3.5	3.7	4.3	5	6
l: longueurs	[mm]	6.5 -- 25	9.5 -- 38	9.5 -- 50	13 -- 70	13 -- 70	13 -- 70	13 -- 70
Code embout de vissage (pointe Ph)		PUPHC01	PUPHC02	PUPHC02	PUPHC02	PUPHC02	PUPHC03	PUPHC03
		PUPHL01	PUPHL02	PUPHL02	PUPHL02	PUPHL02	PUPHL03	PUPHL03



- Finition en zingué (code T82), en acier inoxydable A2 (code TA282), en zingué blanc (T82__BLE) et en zingué noir (TZN82).
- Dimensions en zingué blanc: 4.2 x 19.
- Dimensions en zingué noir: 4.2 x 19 y 4.2 x 25.
- Dimensions en acier inoxydable 2.9 x 16, 3.5 x 9.5, 3.9 x 9.5-16, 4.2 x 16-50, 4.8 x 13-45 y 5.5 x 13-25.
- Utilisation générale pour assemblages tôle-tôle quand la vis doit rester à ras du matériau à fixer.

3.4 DIN-7982 HC

Vis à tôle à tête fraisée et empreinte carrée



Propriétés



Acier inoxydable AISI 304

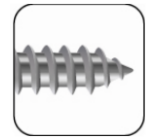
Propriétés




Empreinte carrée

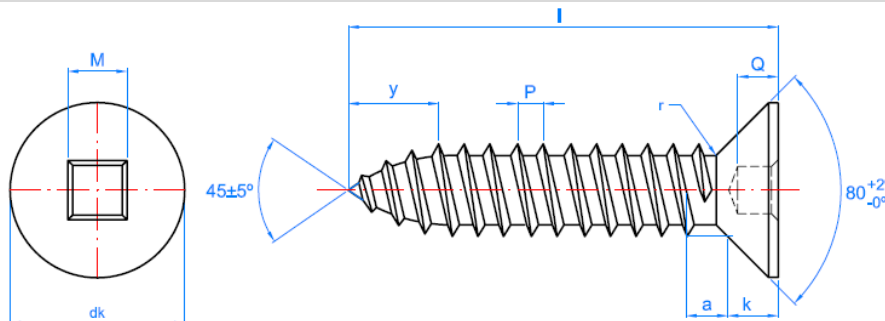


Tête fraisée



Autoperceuse
Pointe C

Code		ST 3.9	ST 4.2*	ST 4.8
d_k : diamètre tête	[mm]	7.5	8.5	9.1
k: épaisseur tête	[mm]	2.3	2.5	3
Empreinte carrée n°		1	2	2
Angle tête	°	80	80	80
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.90	4.22	4.80
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.92	3.10	3.58
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.4	1.6
y: longueur pointe ≤	[mm]	3.5	3.7	4.3
l: longueurs	[mm]	32	19 -- 50	19 -- 75
Code embout de vissage (pointe Ph)		PUCUC01 PUCUL01	PUCUC02 PUCUL02	PUCUC02 PUCUL02



- Utilisation générale pour assemblages quand la vis doit rester à ras du matériau à fixer.
- Pour assemblages d'aluminium employer vis en acier inoxydable.

3.5 DIN-7983 HP

Vis à tôle tête fraisée-bombée 80°



Propriétés



Acier



Revêtement Zingué

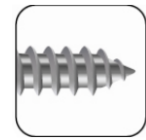
Propriétés



Ph

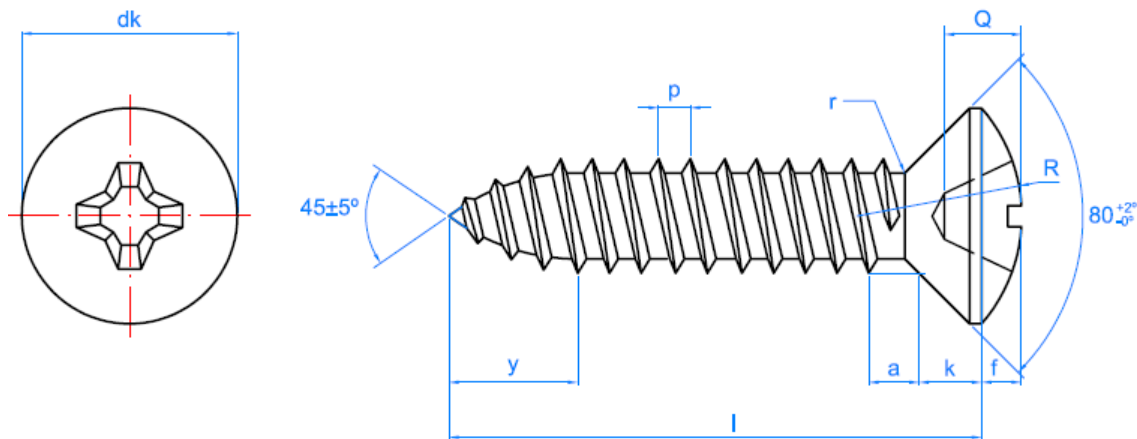


Tête fraisée
bombée 80°



Autoperceuse
Pointe C

Code		ST 2.9	ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
d_k : diamètre tête	[mm]	5.5	6.8	7.5	8.1	9.5	10.8	12.4
k : épaisseur tête	[mm]	1.7	2.1	2.3	2.5	3.	3.4	3.8
Empreinte Ph n°		1	2	2	2	2	3	3
Angle tête	°	80	80	80	80	80	80	80
D: diamètre extérieur filet	[mm]	2.90	3.53	3.90	4.22	4.80	5.46	6.25
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.18	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17	4.88
p: pas de vis	[mm]	1.1	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8
y: longueur pointe ≤	[mm]	2.6	3.2	3.5	3.7	4.3	5	6
l: longueurs	[mm]	9.5 -- 25	13 -- 38	9.5 -- 50	9.5 -- 70	13 -- 70	13 -- 70	13 -- 70
Code embout de vissage (pointe Ph)		PUPHC01 PUPHL01	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC03 PUPHL03	PUPHC03 PUPHL03



- Utilisation générale pour assemblages tôle-tôle quand la vis doit rester à ras du matériau à fixer, et que la résistance sur l'empreinte doit être plus grande (meilleure transmission du couple de serrage).

3.6 AUE

Vis à tôle à tête hexagonale et rondelle intégrée



Propriétés



Acier



Revêtement Zingué



Disponible en différentes couleurs

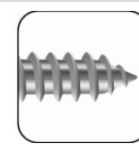
Propriétés



Empreinte hexagonale

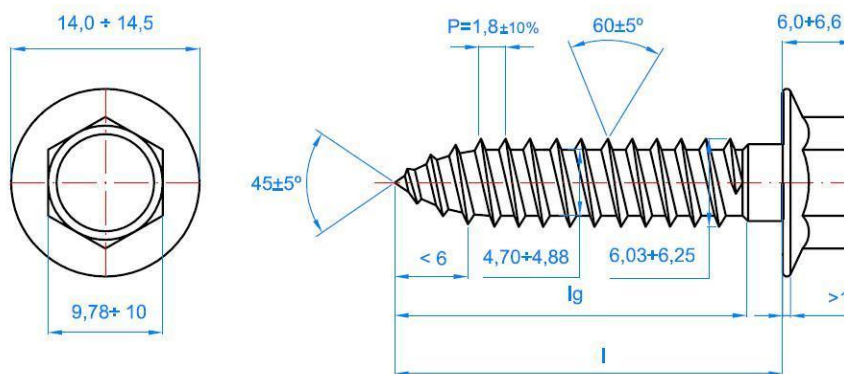
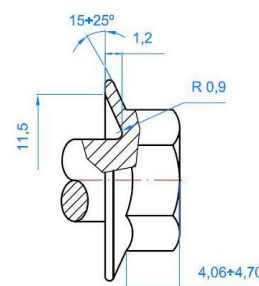


Tête hexagonale avec rondelle intégrée



Autoperceuse Pointe C

Code		ST 6.3
d_k : diamètre rondelle tête	[mm]	14
k : épaisseur tête	[mm]	6
Clé fixe		10
D : diamètre extérieur filet	[mm]	6.25
d : diamètre intérieur filet	[mm]	4.88
p : pas de vis	[mm]	1.8
l : longueurs	[mm]	19 -- 150
l_G : longueur maximale du filet	[mm]	80
Code embout de vissage (pointe hexagonale)		BOCA010



- Finition en zingué (code AUE).
- Géométrie similaire à DIN 6928, avec la rondelle intégrée renforcée:
 - meilleure transmission du couple.
 - meilleure distribution de l'effort à la compression sur le matériau à fixer.
 - peu de possibilités que la vis foire.
 - appropriée pour la fixation de matériaux doux, avec grands trous o ou lorsqu'un couple de serrage élevé est nécessaire.
- Utilisation générale pour assemblages tôle-tôle où de gros efforts sont nécessaires.

- Versions avec rondelle galvanisée-EPDM ø16 montée, pour fermeture étanche sur façades et toitures. (consulter Fiche Technique ARVUL).



- Capuchons décoratifs en plastique pour vis AUE (code ATAP)

- | | |
|-------------------|------|
| ○ Blanc Pyrénées | 9002 |
| ○ Blanc huître | 9018 |
| ○ Sable | 1001 |
| ○ Rouge tuïle | 3011 |
| ○ Rouge corail | 3003 |
| ○ Noir | 9005 |
| ○ Vert de Navarre | 6028 |



3.7 TCP

Vis à tôle avec tête extra-plate



Propriétés



Acero



Posibilidad en inoxidable

Revêtements



Revêtement Zingué



Zingué blanc

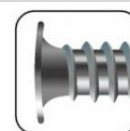


Zingué noir

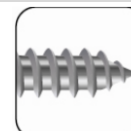
Propriétés



Ph #2



Tête extra-plate

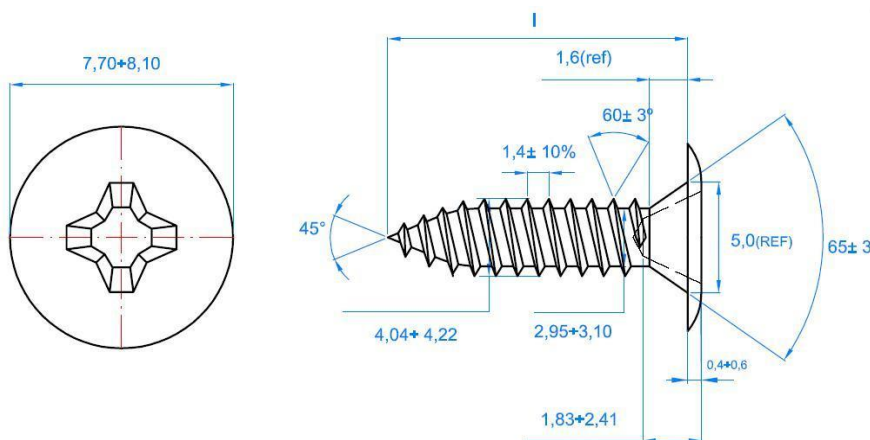


Autovisseuse
Pointe C

Code

ST 4.2

d_k : diamètre tête \leq	[mm]	8.0
k: épaisseur tête	[mm]	0.5
Empreinte Ph n°		2
D: diamètre extérieur filet	[mm]	4.22
d: diamètre intérieur filet	[mm]	3.10
p: pas de vis	[mm]	1.4
l: longueurs	[mm]	13 – 32
Angle fraisé tête	°	65
Code embout de vissage (pointe Ph)		PUPHC02 PUPHL02



- Finition zinguée (code TCPZ), zingué noir (code TCPN), entièrement blanc RAL 9010 (code TCPB).
- Version en inoxydable A2, AISI 304 (code TCPA2).
- Tête biseautée pour éviter des accrochages sur des parties glissantes.
- Pour des assemblages sur métal où une très faible hauteur de la tête est nécessaire (portes-fenêtres coulissantes fermetures cachées, etc.).
- Peut remplacer, dans beaucoup d'applications, les rivets avec l'avantage de pouvoir se démonter.
- Cône réduit sous la tête pour une meilleure fixation sur des superficies plates.
- Pour des assemblages en aluminium utiliser une vis en acier inoxydable

3.8 TFI

Vis à tête cylindrique spéciale extra-plate, à double filet pour aluminium



Propriétés



Acier



Revêtement Zingué

Propriétés



Hexalobulaire Tx
T20




Tête extra-plate

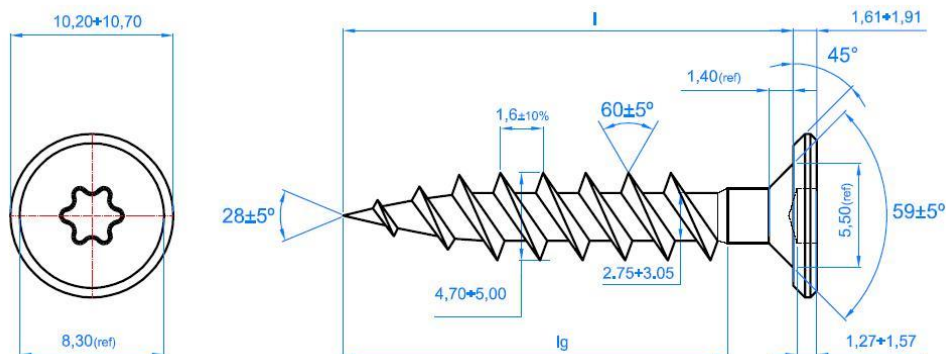


Autoperceuse
Pointe C

Code

ST 4.8

d_k : diamètre tête \leq	[mm]	10.50
k: épaisseur tête	[mm]	1.76
Empreinte hexalobulaire (Tx) n°		20
Longueur foret	[mm]	4
D: diamètre extérieur filet	[mm]	4.80
d: diamètre intérieur filet	[mm]	3.05
p: pas de vis	[mm]	1.6
l: longueurs	[mm]	25 -- 90
Angle fraisé tête	°	59
Code embout de vissage (pointe Tx)		PUTO020



- Finition zinguée.
- Double filet.
- Fixation de cadres en aluminium sur une base quelconque.
- La tête extra-plate évite le fraisage et assure une plus grande superficie d'appui sur le cadre.
- Filet polyvalent pour bois, nylon et métal.

4. COULEURS

Toutes les vis à tôle sont disponibles avec les options de couleurs suivantes.

9.1. Tête seulement ou tête et rondelle de EPDM

- | | |
|------------------|------|
| ○ Blanc | 9010 |
| ○ Blanc Pyrénées | 9002 |
| ○ Blanc huître | 9018 |
| ○ Crème Bidassoa | 1000 |
| ○ Sable | 1001 |
| ○ Ivoire | 1015 |
| ○ Cuivre | 1007 |
| ○ Rouge tuile | 3011 |
| ○ Rouge corail | 3003 |
| ○ Rouge Bordeaux | 3005 |
| ○ Bleu | 5009 |
| ○ Bleu lac | 5019 |
| ○ Vert Navarre | 6028 |
| ○ Vert clair | 6021 |
| ○ Vert mousse | 6005 |
| ○ Gris métallisé | 9006 |
| ○ Gris | 7035 |
| ○ Noir | 9005 |



Longueurs: 13 – 90 mm. Diamètres: 3.9 – 6.3 mm. Quantité minimale 4000 unités
 Informez-vous auprès de notre service commercial sur les coûts et délais de livraison.

9.2. Entièrement peint

- | | |
|------------------|------|
| ○ Blanc | 9010 |
| ○ Noir | 9005 |
| ○ Rouge Bordeaux | 3005 |
| ○ Vert mousse | 6005 |
| ○ Bleu | 5009 |



Longueurs: 6.5 - 32 mm. Diamètres: 2.9 – 5.5 mm. Quantité minimale: 15 kg
 Informez-vous auprès de notre service commercial sur les coûts et délais de livraison.