



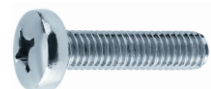
DIN 84



DIN 963



DIN 965



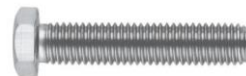
DIN 7985



DIN 931



DIN 933



DIN 933 (A2)



DIN 6921



DIN 912



DIN 603



DIN 608



DIN 934



DIN 934 (A2)



DIN 985



DIN 985 (A2)



DIN 1587



DIN 6923



TU-MA



DIN 125



DIN 125 (A2)



DIN 127



DIN 9021



DIN 9021 (A2)

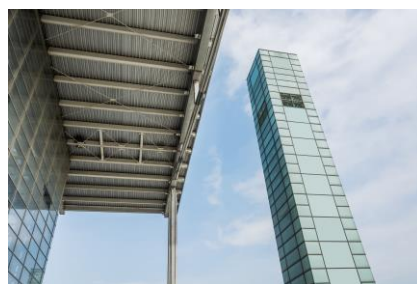


DIN 6798




































CARACTÉRISTIQUES

- Visseries pour assemblages mécaniques
- Filetage métrique.
- Avant-trou fileté requis ou emploi d'un écrou métrique
- Large éventail de métriques, têtes et longueurs: montage flexible.
- Revêtement zingué et inoxydable

APPLICATIONS



1. GAMME

ITEM	CODE	NORME	PHOTO	TÊTE	EMPREINTE	MATÉRIAU
1	T084	DIN 84		 Cylindrique	 Rainurée	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement: zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
2	T963	DIN 963		 Fraisée	 Rainurée	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
3	T965	DIN 965		 Fraisée	 Ph	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
4	T985	DIN 7985		 Bombée	 Ph	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
5	D931	DIN 931		 Hexagonale	 Hexagonale	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
6	D933	DIN 933		 Hexagonale	 Hexagonale	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
7	D933I	DIN 933 (A2)		 Hexagonale	 Hexagonale	Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
8	D6921	DIN 6921		 Hexagonale	 Hexagonale	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
9	D912	DIN 912		 Cylindrique	 Allen	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
10	D603	DIN 603		 Rivet avec collet carré	 Ronde	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement: zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
11	D608	DIN 608		 Fraisée	 Cylindrique	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : bichromaté $\geq 3 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
12	D934	DIN 934		 Hexagonale		Acier dureté $> 140 \text{HV}$. Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042

ITEM	CODE	NORME	PHOTO	TÊTE	EMPREINTE	MATÉRIAU
13	D934I	DIN 934 (A2)		 Hexagonale		Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
14	D985	DIN 985		 Hexagonale		Acier dureté > 140 HV. Revêtement zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
15	D985I	DIN 985 (A2)		 Hexagonale		Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
16	D1587	DIN 1587		 Hexagonale		Acier au carbone Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
17	D6923	DIN 6923		 Hexagonale		Acier au carbone Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
18	TU-MA	Equivalente DIN 315		--		Acier au carbone Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
19	D125	DIN 125		--		Acier dureté > 140 HV. Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
20	D125I	DIN 125 (A2)		--		Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
21	D127	DIN 127		--		Acier classe 6 UNE EN 20898-2. Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
22	D9021	DIN 9021		--		Acier classe 6 UNE EN 20898-2. Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042
23	D9021I	DIN 9021 (A2)		--		Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
24	D6798A	DIN 6798		--		Acier au carbone Revêtement : zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ s/ISO 4042

2. CARACTÉRISTIQUES

2.1 DIN-84

Vis rainurée, tête cylindrique



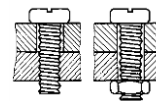
Propriétés



Acier



Revêtement
zingué



Assemblage tôles

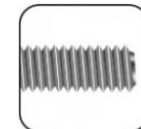
Propriétés



Rainurée

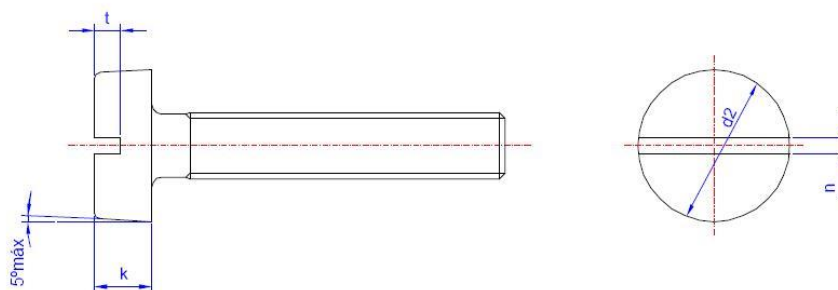


Tête cylindrique



Métrique

MÉTRIQUE		M3	M4	M5	M6
Ød2: diamètre tête	[mm]	5.5	7	8.5	10
k: épaisseur tête	[mm]	2.0	2.6	3.3	3.9
n: largeur rainure	[mm]	1.0	1.50	1.50	1.9
t: profondeur rainure	[mm]	1.15	1.5	1.8	2.2



2.2 DIN-963

Vis rainurée avec tête fraisée



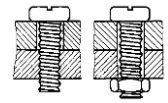
Propriétés



Acier



Revêtement
zingué



Assemblage tôles

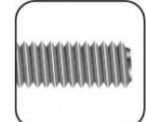
Propriétés



Rainurée

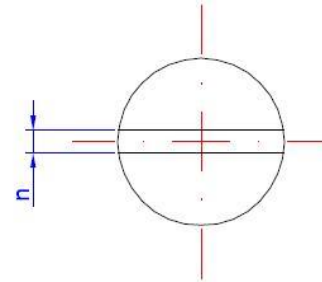
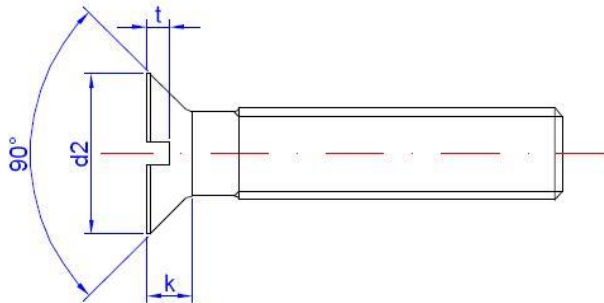


Tête fraisée



Métrique

MÉTRIQUE		M4	M5	M6	M8
Ød2: diamètre tête	[mm]	7.5	9.2	11	14.5
k: épaisseur tête	[mm]	2.2	2.5	3	4
n: largeur rainure	[mm]	1.5	1.5	1.9	2.3
t: profondeur rainure	[mm]	1.1	1.3	1.6	2.1



2.3 DIN-965

Vis à tête fraisée et empreinte Ph



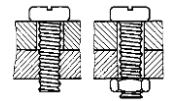
Propriétés



Acier



Revêtement
zingué



Assemblage tôles

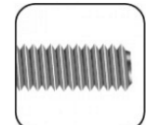
Propriétés



Ph

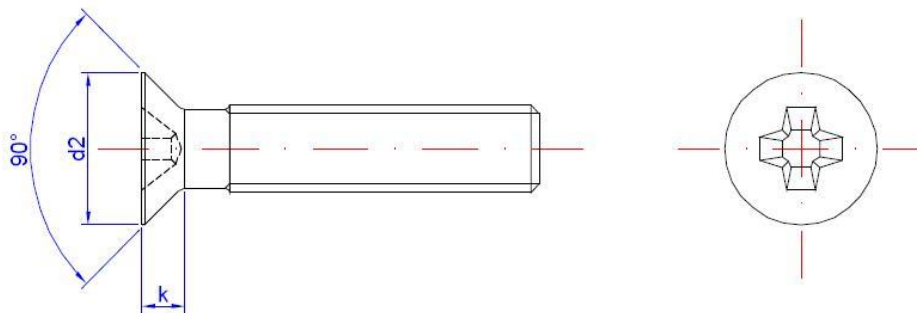


Tête fraisée



Métrique

MÉTRIQUE		M3	M4	M5	M6
Ød2: diamètre tête	[mm]	5.6	7.5	9.2	11.0
k: épaisseur tête	[mm]	1.65	2.2	2.5	3.0
Empreinte Ph		1	2	2	3
Embout de vissage		PUPHC01 PUPHL01	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC03 PUPHL03



2.4 DIN-7985

Vis à tête bombée et empreinte PH



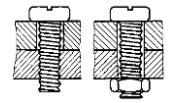
Propriétés



Acier



Revêtement
zingué

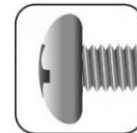


Assemblage tôles

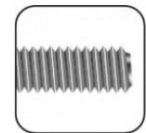
Propriétés



Ph

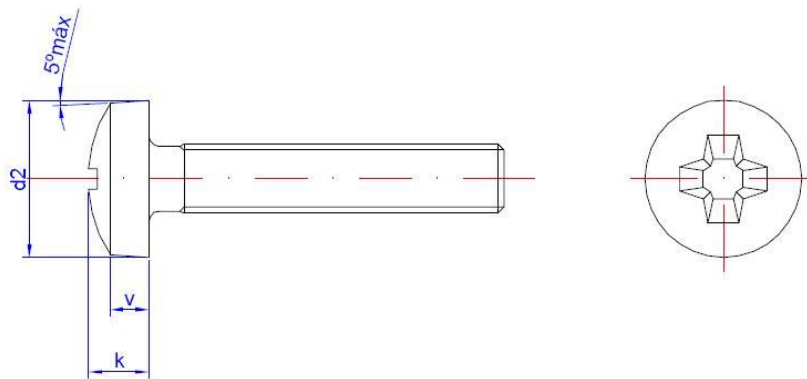


Tête bombée



Métrique

MÉTRIQUE		M3	M4	M5	M6
Ød2: diamètre tête	[mm]	6	8	10	12
k: épaisseur tête	[mm]	2.4	3.1	3.8	4.6
v	[mm]	1.6	2.0	2.5	3.0
Empreinte Ph		1	2	2	3
Embout de vissage		PUPHC01 PUPHL01	PUPHC02 PUPHL002	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC03 PUPHL03



2.5 DIN-931

Vis filet métrique hexagonale



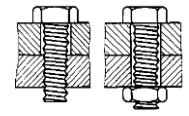
Propriétés



Acier



Revêtement
zingué



Assemblage tôles

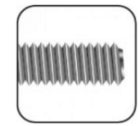
Propriétés



Hexagonale

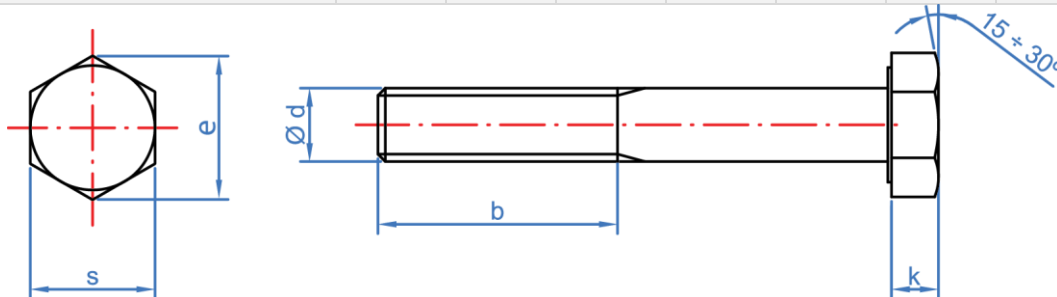


Tête hexagonale



Métrique

MÉTRIQUE		M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
s: distance entre côtés	[mm]	10	13	17	19	22	24	27	30
k: épaisseur tête	[mm]	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5
e: distance entre sommets	[mm]	10,89	14,20	18,72	20,88	23,91	26,17	29,56	32,95
b(min): longueur de filetage l ≤ 120 mm	[mm]	18	22	26	30	34	38	42	46
b(min): longueur de filetage l > 120 mm	[mm]	--	28	32	36	40	44	48	52
Tube à clé		10	13	17	19	22	24	27	30



2.6 DIN-933

Vis filet métrique hexagonale



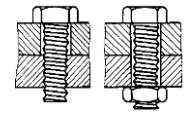
Propriétés



Acier



Revêtement
zingué



Assemblage tôles

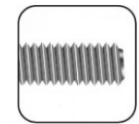
Propriétés



Hexagonale

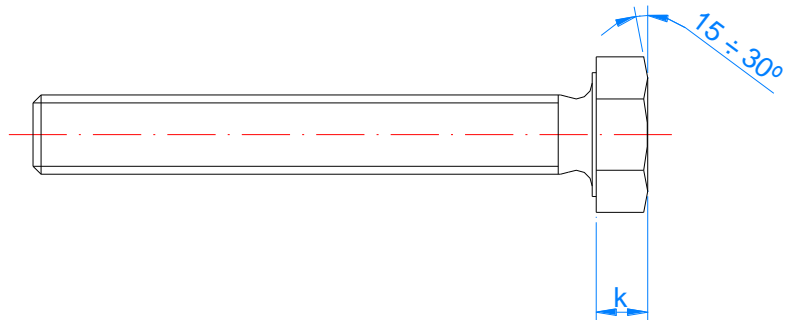
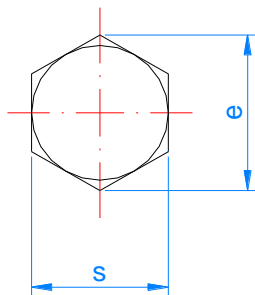


Tête hexagonale



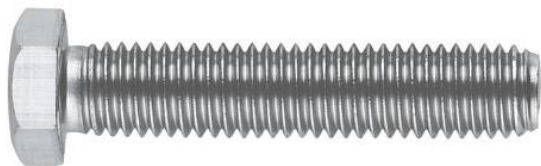
Métrique

MÉTRIQUE		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
s: distance entre côtés	[mm]	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30
k: épaisseur tête	[mm]	3	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5
e: distance entre sommets	[mm]	7,50	8,63	10,89	14,20	18,72	20,88	23,91	26,17	29,56	32,95
Tube à clé		7	8	10	13	17	19	22	24	27	30



2.7 DIN-933 A2

Vis filet métrique hexagonale inoxydable A2



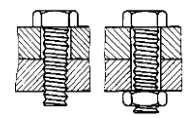
Propriétés



Acier



Revêtement
zingué



Assemblage tôles

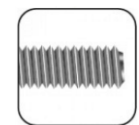
Propriétés



Hexagonale

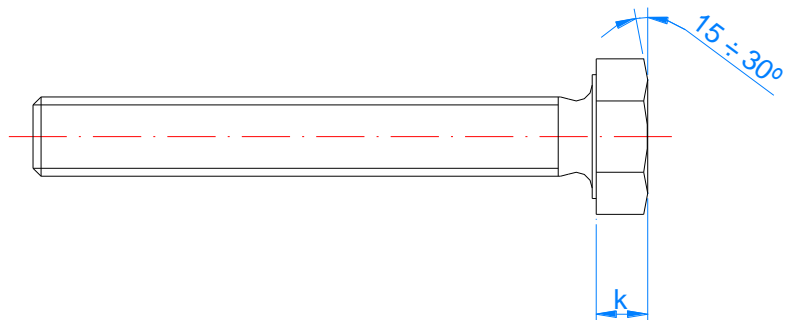
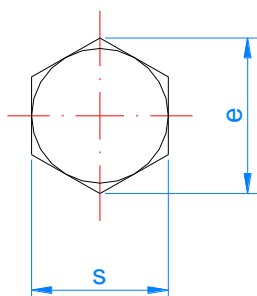


Tête hexagonale



Métrique

MÉTRIQUE		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
s: distance entre côtés	[mm]	7	8	10	13	17	19	22	24	27
k: épaisseur tête	[mm]	3	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5
e: distance entre sommets	[mm]	7,50	8,63	10,89	14,20	18,72	20,88	23,91	26,17	29,56
Tube à clé		7	8	10	13	17	19	22	24	27

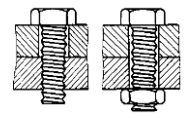


2.8 DIN-6921

Vis file métrique hexagonale avec rondelle



Propriétés

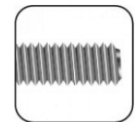


Acier

Revêtement zingué

Assemblage tôles

Propriétés

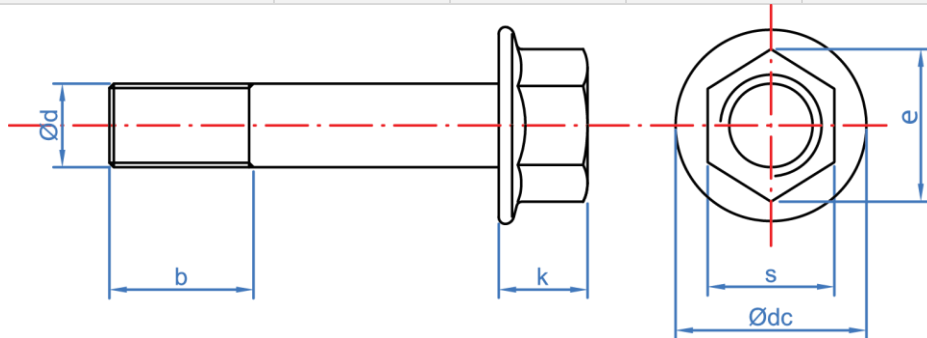


Hexagonale

Tête hexagonale

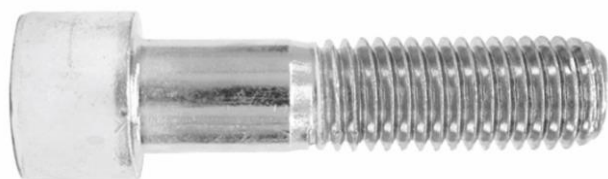
Métrique

MÉTRIQUE		M5	M6	M8	M10	M12
s: distance entre côtés	[mm]	8	10	13	17	19
k: épaisseur tête	[mm]	5,4	6,6	8,10	9,2	11,5
e: distance entre sommets	[mm]	8,71	10,95	14,26	16,50	17,62
Ødc: diamètre de rondelle	[mm]	11,8	14,2	18,0	22,3	26,6
b(min): longueur de filetage	[mm]	Complet / 16 min	Complet / 18 min	Complet / 22 min	Complet / 26 min	Complet / 30 min
Tube à clé		8	10	13	17	19



2.9 DIN-912

Vis Allen



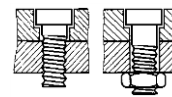
Propriétés



Acier



Revêtement zingué



Assemblage tôles

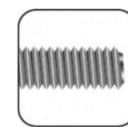
Propriétés



Allen

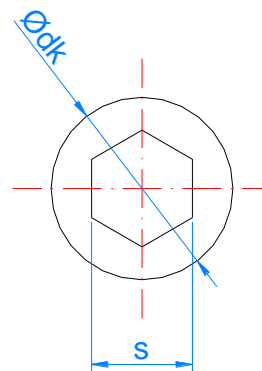
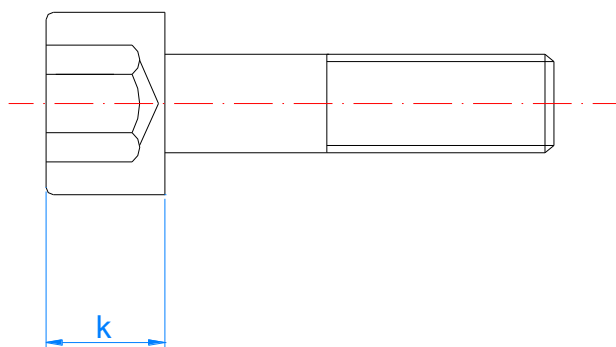


Tête cylindrique



Métrique

MÉTRIQUE		M4	M5	M6	M8	M10	M12
Ødk: diamètre tête	[mm]	7	8,5	10	13	16	18
s: distance entre côtés	[mm]	3	4	5	6	8	10
k: épaisseur tête	[mm]	4	5	6	8	10	12
Tube à clé		Allen 3	Allen 4	Allen 5	Allen 6	Allen 8	Allen 10



2.10 DIN-603

Vis DIN-603 et écrou DIN-934



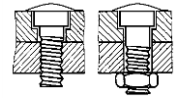
Propriétés



Acier



Revêtement zingué

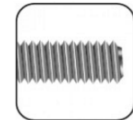


Assemblage tôles

Propriétés

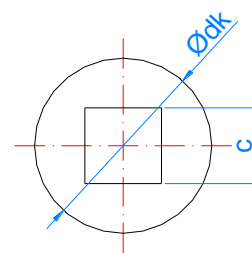
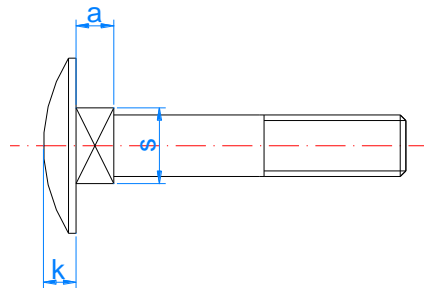


Tête rivet



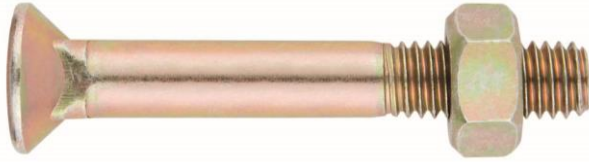
Métrique

MÉTRIQUE		M5	M6	M8	M10	M12
Ødk: diamètre tête	[mm]	13	16	20	24	30
k: épaisseur tête	[mm]	3	3,5	4,5	5	6,5
a: épaisseur du carré	[mm]	3,5	4	5	6	8
s	[mm]	5	6,2	7,8	9,85	11,6
c	[mm]	5	6	8	10	12



2.11 DIN-608

Vis DIN-608 et écrou DIN-934



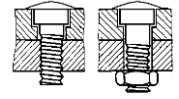
Propriétés



Acier



Revêtement
bichromaté

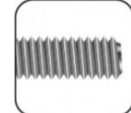


Assemblage tôles

Propriétés

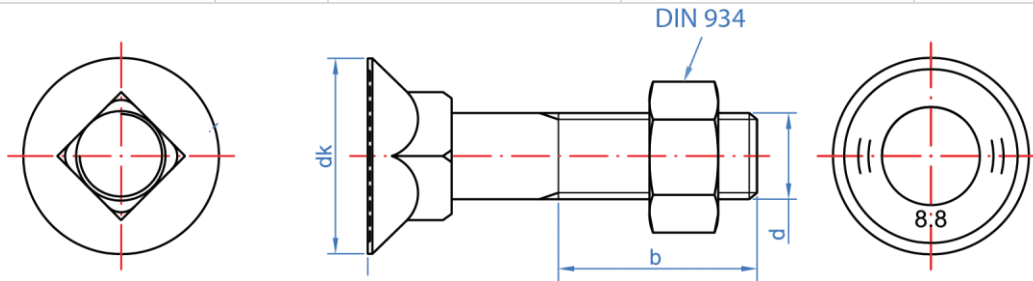


Tête fraisée



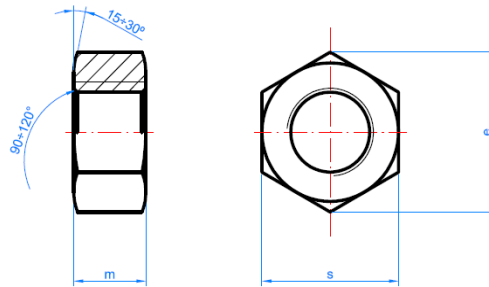
Métrique

MÉTRIQUE		M10	M10	M12
Ødk: diamètre tête	[mm]	19,5	21,5	23,5
b: longueur du filetage	[mm]	25	27	28,5
d: métrique	[mm]	10	11	12



2.12 DIN-934

Écrou hexagonal



Propriétés



Acier

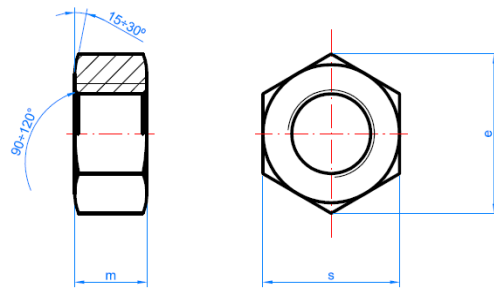


Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
s	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55
e	6,0	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8	29,6	32,9	35,0	39,6	45,2	50,9	55,4	60,8
m	2,4	3,2	4	5	6,5	8	10	11	13	15	16	18	19	22	24	26	29
Clé	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55

2.13 DIN-934 A2

Écrou hexagonal inoxydable A2



Propriétés



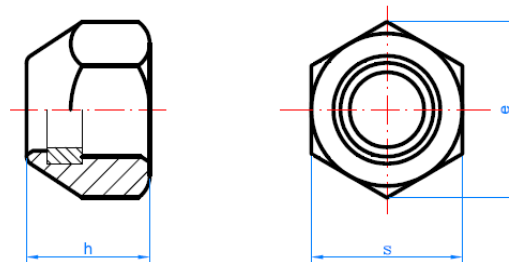
Acier

Inoxydable A2
(AINSI 304)

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
s	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8	29,6	32,9	35,0	39,6
m	3,2	4	5	6,5	8	10	11	13	15	16	18	19
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36

2.14 DIN-985

Écrou autobloquant



Propriétés



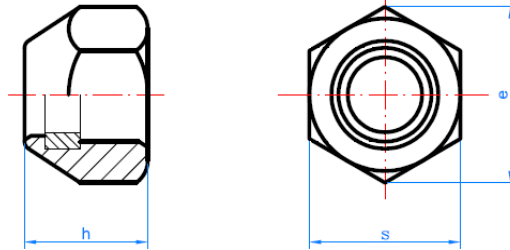
Acier

Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
s	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46
e	6,0	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8	29,6	32,9	35,0	38,6	45,2	50,9
h	4	5	5	6	8	10	12	14	16	18,5	20	22	24	27	30
Clé	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46

2.15 DIN-985 A2

Écrou autobloquant inoxydable A2



Propriétés



Acier

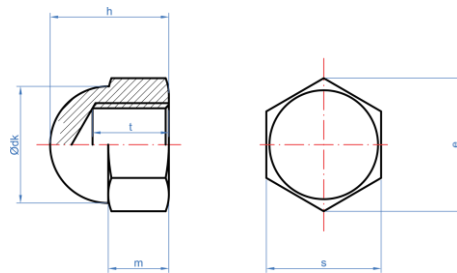


Inoxydable A2
(AINSI 304)

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
s	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8	29,6	32,9	35,0	38,6
h	5	5	6	8	10	12	14	16	18,5	20	22	24
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36

2.16 DIN-1587

Écrou borgne à calotte



Propriétés



Acier

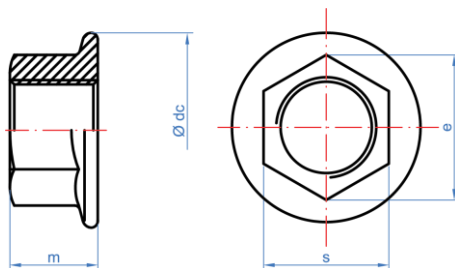


Revêtement zingué

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
s	7	8	10	13	17	19	22	24
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8
h	8	10	12	15	18	22	25	28
m	3	4	5	6,5	8	10	11	13
t	5,5	7,5	8	11	13	16	18	21
Ødk	6,5	7,5	9,5	12,5	16	18	21	23
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24

2.17 DIN-6923

Écrou hexagonal à embase crantée



Propriétés



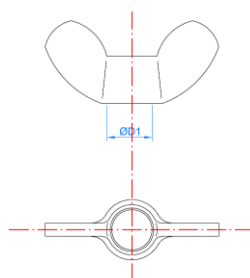
Acier

Revêtement zingué

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
s	7	8	10	13	15	18	21	24
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8
m	4,5	5	6	8	10	12	14	16
ØdC	10	11,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24

2.18 TU-MA

Écrou à oreilles



Propriétés



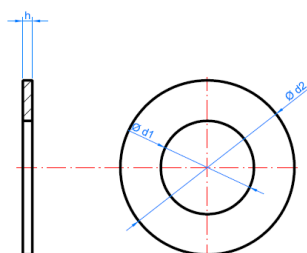
Acier

Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
ØD1: diamètre intérieur	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16

2.19 DIN-125

Rondelle plate



Propriétés



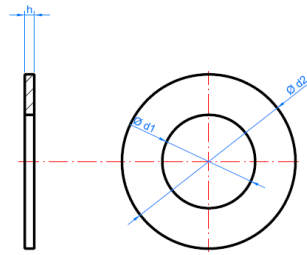
Acier

Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
Ød1: diamètre intérieur	3,3	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13,0	15,0	17,0	19,0	21,0	23,0	25,0	28,0	31,0	34,0	37,0
Ød2: diamètre extérieur	7	9	10	12	16	20	24	28	30	34	37	39	44	50	56	60	66
h: épaisseur	0,8	0,8	1	1,6	1,6	2	2,5	2,5	3	3	3	3	4	4	4	5	5

2.20 DIN-125 A2

Rondelle plate inoxydable A2



Propriétés



Acier

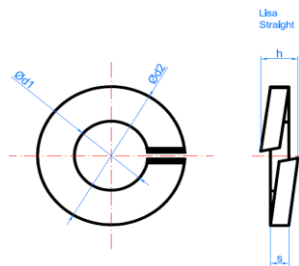


Inoxydable A2
(AINSI 304)

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Ød1: diamètre intérieur	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13,0	15,0	17,0	19,0	21,0	23,0	25,0
Ød2: diamètre extérieur	9	10	12	16	20	24	28	30	34	37	39	44
h: épaisseur	0,8	1	1,6	1,6	2	2,5	2,5	3	3	3	3	4

2.21 DIN-127

Rondelle ressort Grower



Propriétés



Acier

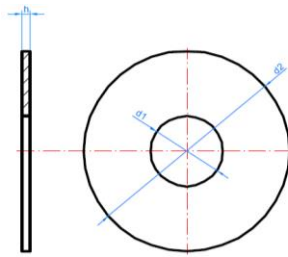


Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36
Ød1: diamètre intérieur	3,1	4,1	5,1	6,1	8,1	10,2	12,2	14,2	16,2	18,2	20,2	22,5	24,5	27,5	30,5	36,5
Ød2: diamètre extérieur	6,2	7,6	9,2	11,8	14,8	18,1	21,1	24,1	27,4	29,4	33,6	35,9	40	43	48,2	58,2
h: largeur lisse	1,8	2	2,6	3,3	4,3	4,8	5,4	6,5	7,6	7,7	8,7	8,7	10,9	10,9	13,1	13,1
s: épaisseur	0,8	0,9	1,2	1,6	2	2,2	2,5	3	3,5	3,5	4	4	5	5	6	6

2.22 DIN-9021

Rondelle plate large



Propriétés



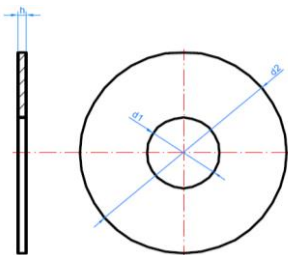
Acier

Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Ød1: diamètre intérieur	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13,0	15,0	17,0	20,0	22,0	24,0	26,0
Ød2: diamètre extérieur	9	12	15	18	24	30	37	44	50	56	60	66	72
h: épaisseur	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3	3	4	4	5	5

2.23 DIN-9021 A2

Rondelle plate large inoxydable A2



Propriétés



Acier

Inoxydable A2
(AINSI 304)

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Ød1: diamètre intérieur	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13,0	15,0	17,0	20,0	22,0	24,0	26,0
Ød2: diamètre intérieur	12	15	18	24	30	37	44	50	56	60	66	72
h: épaisseur	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3	3	4	4	5	5

2.24 DIN-6798

Brut rondelle éventail à denture extérieure

							Propriétés			
		Acier		Revêtement zingué						
M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	
Ød1: diamètre intérieur	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	
Ød2: diamètre extérieur	6	8	10	11	15	18	20,5	24	26	
s1: épaisseur	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1	1,2	
s3: largeur	~3*s1									

3. COUPLE DE SERRAGE POR BOULONS

Pour les vis et les écrous en acier UNE 17-108-81 établit les paramètres pour l'installation spécifique.

Cette norme vise à indiquer la valeur du couple de serrage nécessaire pour monter, à l'aide des outils de couple qui n'introduisent pas des vibrations ou des chocs, des vis en acier normal, sur un support rigide et soumis uniquement à une contrainte axiale de valeur constante.

Matériaux galvanisés pour les joints entre le coefficient de frottement établi par la norme est $\mu=0,14$. Moments de serrage pour chaque mesure sont précisées dans le tableau ci-dessous.

COUPLES DE SERRAGE [da N·m] (con $\mu=0,14$)

MÉTRIQUE											
ITEM	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
T084	0,063	0,14	0,29	0,49	1,2	2,4	4,1	6,5	10	14	19,5
T963											
T965											
T985											
D603											
D931	0,12	0,27	0,54	0,93	2,2	4,5	7,7	12,5	19	27	38
D933											
D6921											
D912											
D933 (A2)*	0,16	0,38	0,78	1,30	2,6	4,5	7,7	--	15,6	--	--

*Estos valores son orientativos y dependerán siempre de que la tuerca y el tornillo tengan la lubricación adecuada.

4. RESISTANCES

La norme ISO-898-1 "Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et en acier allié » établit des valeurs des charges de rupture de traction minimales.

Selon le tableau 6 de la norme susmentionnée, les valeurs correspondant aux vis montrées ci-dessus sont indiquées.

Les valeurs de résistance au cisaillement sont équivalentes à 50% de la résistance à la traction.

CHARGE MINIMALE DE RUPTURE DE TRACTION [kN] ($A_s, \text{nom} \times R_{m, \text{min}}$)

MÉTRIQUE											
ITEM	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
T084	2,11	3,69	5,96	8,44	15,40	24,40	35,40	48,30	65,90	80,60	103,00
T963											
T965											
T985											
D603											
D608	4,02	7,02	11,35	16,1	29,2	46,4	67,4	92,00	125,00	159,00	203,00
D931											
D933											
D6921											
D912											
D933 (A2)	3,52	6,15	9,94	14,07	20,23	25,62	40,60	59,01	80,50	109,90	134,40

CHARGE MINIMALE DE RUPTURE DE CISAILLEMENT [kN] ($A_s, \text{nom} \times R_{m, \text{min}} \times 0,5$)

MÉTRIQUE											
ITEM	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
T084	1,06	1,85	2,98	4,22	7,70	12,20	17,70	24,15	32,95	40,30	51,50
T963											
T965											
T985											
D603											
D608	2,01	3,51	5,68	8,05	14,60	23,20	33,70	46,00	62,50	79,50	101,50
D931											
D933											
D6921											
D912											
D933 (A2)	1,76	3,07	4,97	7,04	10,12	12,81	20,30	29,51	40,25	54,95	67,20